

不锈钢电解抛光光亮剂 AJC5001A

产品简介：

安捷诚不锈钢电解抛光光亮剂 AJC5001A 可以辅助提高电解抛光液的渗透性，得到很好的光亮度，平整度，细腻度，有效降低抛光成本，提升产品的档次，提高产品附加价值。

产品参数：

不锈钢电解抛光光亮剂 AJC5001A 产品参数		
项目类别	标准	备注
适用范围	不锈钢、不锈铁	铜铝、钢铁不适用
设备需求	PP 槽、不锈钢槽	PP 槽需要 10mm 以上的板
温度要求	通电浸泡	温度为 50 度以上即可
产品外观	无色或者淡紫色透明液体	不含重金属
产品 PH	小于 3	PH 测试仪检测
操作时间	2~3 分钟	随电压温度需要调整
环保标准	ROHS 2.0	可以提供 SGS 检测报告
包装规格	35KG/桶	量大包装规格可以定做

惠州市安捷诚表面处理材料有限公司
中国 广东省惠州市惠阳区新圩镇长布村屋长排
TEL:++86-0752-5330862
<https://www.anjiecheng.net>

· 随着产品的不断研究与发展,这里显示的产品资料会改变,产品的典型数据亦会改变,不再另行通知
©2019 anjiecheng corporation .All rights reserved

使用方法：

操作提示：初次使用本品者请与我公司人员联系或者在专业人士指引下使用,小批量试作合格再批量生产量生产；

操作方法：按照我司提供的配方自行采购硫酸和磷酸配合我们公司的光亮剂使用，光亮剂添加量为总配置质量的 3%。

工艺流程

化学除油(脱脂)---漂水---酸洗---漂水---电解抛光---漂水---中和(5%氢氧化钠溶液)---漂水-----晾干或烘干

注：可根据实际情况，调整部分工艺流程。

应用领域：

应用产品	管道、精铸件、冲压件、焊接件、热处理件、切削件、粉末冶金
应用行业	厨卫五金、电子配件、汽车部件、精密仪器、机械设备、管道器皿
应用材料	201、202、301、303、304、316、409、410、420、430、440.....

检测方法：

视觉观察，看是否满足所需外观状态要求（可以通过普通肉眼观察或者显微镜观察）。

槽液维护：

1.电解液损耗补加新液，先清理掉槽液底部含渣滓浓的液体，约为总量的 20-50%左右。工件是 300 系列不锈钢材质时，按照我司提供的配方使用硫酸和磷酸进性同步补加，光亮剂补加量为补加总量的 3%。

2.停工期间，建议在电解槽上加置密封盖，防止电解液吸潮造成配方失调——带来的

惠州市安捷诚表面处理材料有限公司

中国 广东省惠州市惠阳区新圩镇长布村屋长排

TEL:++86-0752-5330862

<https://www.anjiecheng.net>

· 随着产品的不断研究与发展,这里显示的产品资料会改变,产品的典型数据亦会改变,不再另行通知

©2019 anjiecheng corporation .All rights reserved

3. 电解液密度为 1.72——1.75 之间，低于这个范围，表明含水量过高，应加温蒸发掉多余的水分；高于这个范围，表明含水量过少，需补加水；工作温度蒸发温度控制在 80 度以下，避免温度过高，导致光亮剂失效。

4. 阴凉通风处密封存放。

5. 根据处理工件的体积大小、生产量等建立相对应大小的抛光液电解槽和选择相应功率的电解整流器(如 1000 安培、2000A 培或更大功率，电压 0~12v、0~15v、0~24v 可控硅或高频脉冲)。

6. 抛光槽液位高度. 在电化学抛光过程中, 会产生泡沫浮于液面, 为防止泡沫溢出槽外, 方便调整槽液相对密度, 液面应留有空间. 因此, 抛光槽液位高应比槽总高度低 100~150mm. 在设计槽的高度时, 根据 大抛光零件长度(a)、距离槽底空 250mm、距液面水平面 50mm, 液面水平面距槽 150mm, 即可求槽的高度 $h=250+50+a+150=a+450(\text{mm})$

注意事项:

1. 本品为功能型化学产品，使用时请严格区分防止串槽以免引起溶液失效。
2. 本品遇碱盐会产生聚合反应, 应注意分开单独存放, 勿混合使用。
3. 清洗槽、工作槽建议采用塑料槽、塑料框、塑料桶、不锈钢槽。
4. 本产品在使用过程中要严格遵守物质安全数据表 (MSDS) 提供的指引. 除指定的用途外, 本品不应用于其它用途. 如需处理用过的产品, 请注意保护环境.
5. 本产品不含有任何重金属, 符合 Rohs2.0 标准, 但是为了环保起见, 建议清洗工件表面后, 将所排出的酸性废水溶液集合水池, 然后用碱盐 (石灰、碳酸钠、氢氧化钠) 中和, 沉淀, 过滤, 当 PH 值 7~8 时排放。或者按照当地的环保法规进行相应的方式处理。

储存运输:

本产品 在储存、装卸时, 参照 SH/T0164 进行。温度不应超过 75℃; 若长期储存, 温度不应超过 45℃, 本产品不燃烧、不爆、无强腐蚀性。

本产品标准装采用 25KG/桶加强塑料化工桶包装, 可以按照一般化学品运输。

惠州市安捷诚表面处理材料有限公司
中国 广东省惠州市惠阳区新圩镇长布村屋长排
TEL:++86-0752-5330862
<https://www.anjiecheng.net>

. 随着产品的不断研究与发展, 这里显示的产品资料会改变, 产品的典型数据亦会改变, 不再另行通知
©2019 anjiecheng corporation .All rights reserved