

不锈钢环保钝化剂 AJC1006

产品简介：

安捷诚不锈钢环保钝化剂 AJC1006 是采用羟亚基有机酸为主要成分，复合有机类胺盐和优质缓蚀剂复合而成，符合当今环保 RoHS 标准，可有效保证钝化过程中不会破坏工件原色泽和改变工件尺寸，经本工艺处理可提高工件 10-15 倍的耐腐蚀能力。

产品参数：

不锈钢环保钝化剂 AJC1006 产品参数		
项目类别	标准	备注
适用范围	400 系列不锈钢	200/300 系列有专用的钝化液
设备需求	塑料器皿	塑料槽，塑料框，塑料桶皆可
温度要求	常温浸泡	温度为 15 度以上即可
产品外观	无色透明液体	不含重金属
产品 PH	3~4	弱酸性，不会导致产品氢脆
操作时间	30 分钟	普遍情况时间越久，效果越好
环保标准	ROHS 2.0	可以提供 SGS 检测报告
包装规格	25KG/桶	量大包装规格可以定做

惠州市安捷诚表面处理材料有限公司
 中国 广东省惠州市惠阳区新圩镇长布村屋长排
 TEL:++86-0752-5330862
<https://www.anjiecheng.net>

· 随着产品的不断研究与发展,这里显示的产品资料会改变,产品的典型数据亦会改变,不再另行通知
 ©2019 anjiecheng corporation .All rights reserved

使用方法：

操作提示：初次使用本品者请与我公司人员联系或者在专业人士指引下使用,小批量试作合格再批量生产；本品是常温原液浸泡使用。

使用方法：

1. 将工件表面的油污和抛光蜡、氧化皮、铁粉等清洗干净；
2. 将清洁的工件置于安捷诚不锈钢环保钝化剂 AJC1006 中，原液浸泡 30 分钟后,用清水漂洗干净；
3. 本项操作是针对形状复杂或者有经过攻丝、焊接、喷砂，拉丝等工艺的工件使用的，即用 1-3%NaOH 或者 Na_2CO_3 溶液中和处理；
4. 用清水将产品表面的中和液清洗干净，如果希望外观更好可以用去离子水过一遍，可以有效减少水渍和水痕；
5. 包装出货

工艺流程：

除油—水洗—除腊—水洗—钝化—二次流动清水漂洗—中和—水洗—过纯净水—干燥（烘干、晾干、风干）—包装

注：以上工艺流程可根据实际情况增减

应用领域：

应用产品	管道、精铸件、冲压件、焊接件、热处理件、切削件、粉末冶金
应用行业	厨卫五金、电子配件、汽车部件、精密仪器、机械设备、管道器皿
应用材料	409、410、416、420、430、440、440C……

检测方法：

目前钝化效果的检测方法国际通用惯例是采用 NSS（常温中性盐雾测试）

依据 QQ-P-35B 要求采用 5%NaCl 溶液连续喷雾测试，根据生锈的时间长短来鉴定钝化膜质量的好坏。

槽液维护：

常规情况下，在不参杂异物进去的情况下，只需补加新的药水即可

经我司长期研究证明：工作液经过长期使用，当溶液中杂质含量达到极限 $SO_4^{2-} > 10g/L$ 、 $Cu^{2+} > 0.5g/L$ 、 $Cl^- > 60mg/L$ $Fe^{2+} > 10g/L$ 时，钝化性能急剧降低，不管如何补加新液，钝化质量检验都难以满足，这时应倒掉槽液更换新的钝化液。

注意事项：

1. 本品为功能型化学产品，使用时请严格区分防止串槽以免引起溶液失效。
2. 本品遇碱盐会产生聚合反应，应注意分开单独存放，勿混合使用。
3. 清洗槽、工作槽建议采用塑料槽、塑料框、塑料桶、不锈钢槽。
4. 操作时配备橡胶手套、护目镜等保护用品；皮肤不得与不锈钝化剂接触，误触用水冲洗。
5. 本产品在使用过程中要严格遵循物质安全数据表(MSDS)提供的指引。除指定的用途外，本品不应用于其它用途。如需处理用过的产品，请注意保护环境。
6. 本产品不含有任何重金属，符合 RoHS2.0 标准，但是为了环保起见，建议清洗工件表面后，将所排出的酸性废水溶液集合水池，然后用碱盐（石灰、碳酸钠、氢氧化钠）中和，沉淀，过滤，当 PH 值 7~8 时排放。或者按照当地的环保法规进行相应的方式处理。

储存运输：

本产品储存、装卸时，参照 SH/T0164 进行。温度不应超过 75℃；若长期储存，温度不应超过 45℃，本产品不燃烧、不爆、无强腐蚀性。

本产品标准装采用 25KG/桶加强塑料化工桶包装，可以按照一般化学品运输。

惠州市安捷诚表面处理材料有限公司
中国 广东省惠州市惠阳区新圩镇长布村屋长排
TEL:++86-0752-5330862
<https://www.anjiecheng.net>

· 随着产品的不断研究与发展,这里显示的产品资料会改变,产品的典型数据亦会改变,不再另行通知
©2019 anjiecheng corporation .All rights reserved